

[断熱セラミック]

GAINA

工場様 温度計測のご提案

 **株式会社日進中部**

宇宙の技術を暮らしの中へ



概要・目的

① 温度計測サービス



現状の環境把握



品質管理

労働環境管理

現状の温度の推移を把握しすることで、品質管理や作業環境管理、省エネ検討にお役立て頂けます

② 対応策のご提案

例)

- 空調増強、外気利用等空気の流れ改善
- 断熱・遮熱塗装 工事

作業環境

製品品質

構造保護

省エネ

CO₂削減

電力削減

省エネシミュレーションもいたします

③ 実績温度効果の把握

・・・結果を見える形でご提供いたします

【 期間中の15分単位の計測記録データを解析いたします 】

日別グラフ

期間中の全日別グラフ（PDFあるいはExcel）

期間指定時間帯別温度

期間中の時間帯別平均温度、最大温度

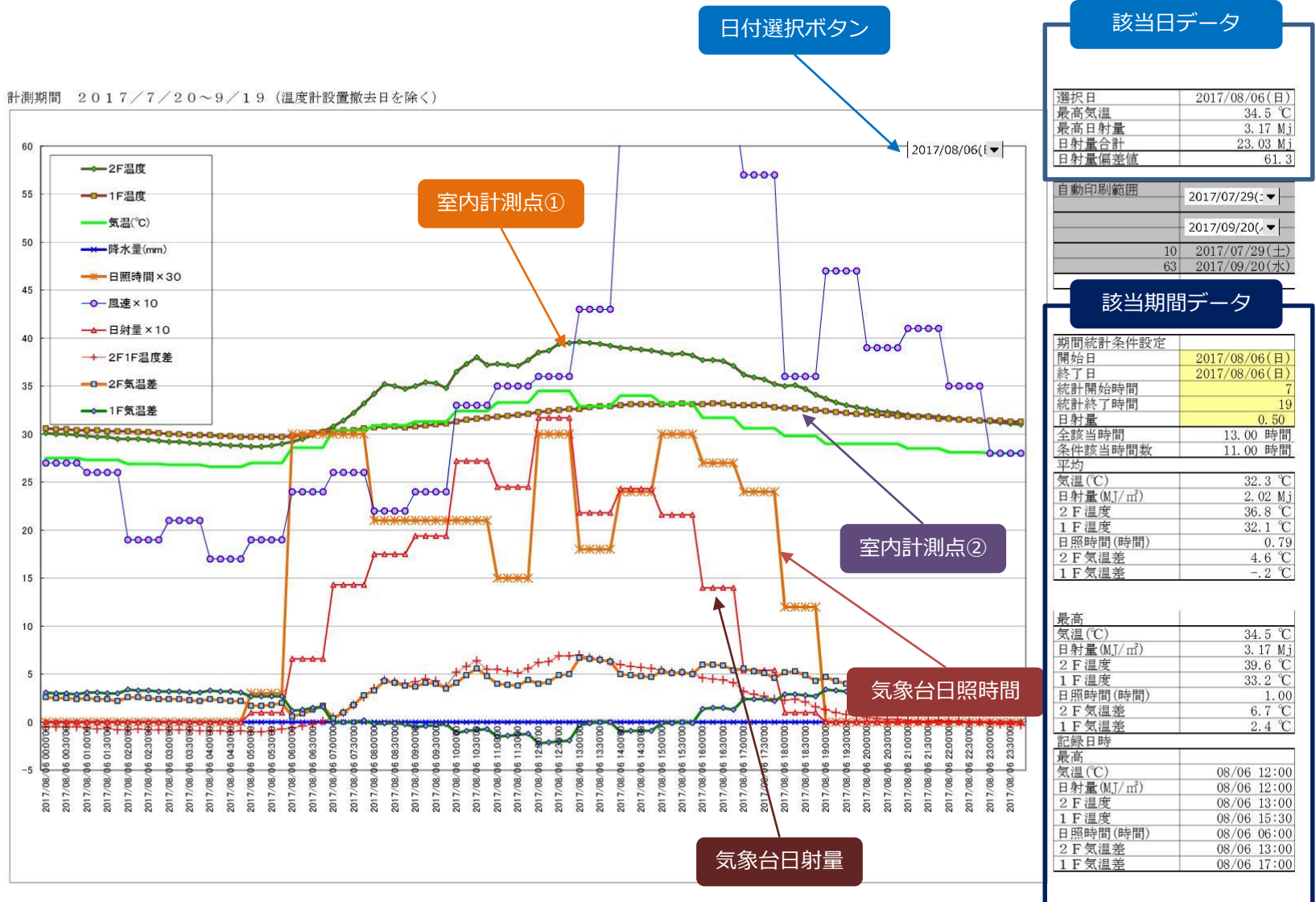
期間指定日射量別温度

期間中の日射量別平均温度、最大温度

ご要望資料

工場内の特定場所温度の他、気象台の時間帯別計測値も統計処理しています
それらを組み合わせてさまざまな解析が可能です
でございます

解析資料 グラフ (見本イメージ)



解析資料 (見本イメージ)

【 計測点の値を統計処理いたします P D FあるいはE X C E L形式でお届けいたします 】

時間帯別温度		開始	終了	条件に該当するデータが存在しない場合「#DIV/0!」と表示されます。											
施工前計測		2017/7/20	2017/9/19	C 3～D 7セルの色付きの部分は条件数値を変更することができます。											
条件日射量		1.5													
★庫内温度													→時間帯		
【日射条件での時間帯別倉庫内温度】															
	時刻	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			
平均値	2 F 温度	#DIV/0!	31.28	32.03	33.18	34.00	34.88	35.85	36.15	36.27	36.30	38.25			
	1 F 温度	#DIV/0!	29.45	28.87	29.31	29.88	30.38	30.80	31.32	31.74	32.02	33.00			
	平均温度差	#DIV/0!	-1.83	-3.17	-3.88	-4.12	-4.50	-5.05	-4.83	-4.54	-4.28	-5.25			
最大値	2 F 温度		32.30	37.20	37.00	38.50	38.50	39.50	40.50	40.20	40.70	38.60			
	1 F 温度		29.70	31.90	33.00	33.30	33.80	33.80	34.40	34.90	35.20	33.10			
	最大温度差		-2.60	-5.30	-4.00	-5.20	-4.70	-5.70	-6.10	-5.30	-5.50	-5.50			
サンプリング数 (時間)			1	30	40	47	42	44	41	35	26	1			
【日射量条件での温度】															
	日射量		0.25	0.5	0.75	1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5			
	2 F 温度平均	28.79	30.40	31.36	31.59	32.86	33.81	34.17	34.50	34.80	35.50	34.90			
	1 F 温度平均	29.43	29.38	29.86	29.22	30.01	30.52	30.16	30.61	30.78	30.87	30.35			
	平均温度差	0.65	-1.02	-1.50	-2.37	-2.85	-3.30	-4.01	-3.89	-4.02	-4.63	-4.55			
	日射量		0.25	0.5	0.75	1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5			
	2 F 温度最大	36.90	38.30	39.10	39.20	40.70	39.80	39.80	40.70	39.90	40.20	39.50			
	1 F 温度最大	34.90	35.40	34.80	34.50	35.50	34.20	34.00	35.20	33.70	34.80	33.50			

期間条件指定

日射量条件指定

→時間帯

→日射量